MAMUT GLUE

FLEXIBLER MONTAGE-SOFORTKLEBER – SMP HYBRID TECHNOLOGY

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- hält sofort, ohne mechanische Befestigung
- hält auch schwerste Materialien
- extremste Anfangshaftung
- sehr hohe Endfestigkeit
- klebt nahezu alle Materialien
- klebt auf allen Untergründen
- unter extremsten Witterungsbedingungen
- innen, außen sowie unter Wasser
- sehr emissionsarm



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

MAMUT GLUE ist ein qualitativ hochwertiger flexibler Montage-Sofortkleber mit extremster Anfangshaftung, extrem hoher Belastbarkeit und sehr hoher Endfestigkeit, basierend auf SMP Hybrid Technology, der unter Einwirkung von Feuchtigkeit zu einer dauerhaft elastischen Masse aushärtet. Hält sofort auch schwerste Materialien ohne mechanische Befestigung.

ANWENDUNGSBEREICH

MAMUT GLUE eignet sich als Montage-Sofortkleber zum Verkleben nahezu aller Baumaterialien wie Stein, Beton, Glas, Gipskarton, PU, PVC, Hartkunststoffen, glasierten Flächen, Keramik, Kupfer, Blei, Zink, Zinn, Aluminium, Metallen, Legierungen, Edelstahl, HPL- und Zementfaserplatten sowie verfärbungsunempfindlichen Natursteinen. **Für die Montage von UW-Metall-Rahmenprofilen im Trockenbau sowie auch für die Verklebung von Akustikpaneelen perfekt geeignet.** MAMUT GLUE ist außerdem zur Verklebung von Spiegeln geeignet.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Auch auf feuchten Untergründen einsetzbar (Einschränkung der Endfestigkeit). Alle Untergrundstoffe müssen mit MAMUT GLUE verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z.B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

VERARBEITUNG

MAMUT GLUE mit der mitgelieferten V-Düse in vertikalen Streifen mit 10 - 20 cm Abstand zwischen den Streifen auftragen. Kartusche im 90° Winkel anwenden. Materialien in Position bringen und fest andrücken, so dass der Kleber mindestens 2 - 3 mm dick zwischen Material und Oberfläche ist. Den Kleber nicht punktförmig auftragen! Aufgrund der besonders hohen Anfangshaftung müssen die verklebten Elemente während des Aushärtungsvorgangs in der Regel nicht abgestützt oder fixiert werden. Für die Spiegelverklebung nur senkrechte Klebestränge verwenden um stauendes Kondenswasser zu vermeiden.

ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNGEN

- Aufgrund der Vielfalt der Materialien ist ein Test für Kunststoffe durchzuführen. Nicht für PE, PP, PC, Gummi, Marmor und Bitumen verwenden.
- Nicht geeignet in Kombination mit Chloriden (Pools).
- Nicht geeignet in Verbindung mit See- oder Meerwasser.

REINIGUNG

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit BOSTIK NIBOCLEAN PRO Reinigungstüchern oder BOSTIK SOLVENT 300 entfernen. BOSTIK SOLVENT 300 kann auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand ist MAMUT GLUE nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG

Im ungeöffneten Originalgebinde, kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C gelagert, 24 Monate lagerfähig.

LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30626989	450 g PCR-Kartusche
Art.-Nr.: 30631603	38 g Tube im Blister
Art.-Nr.: 30630482	930 g Schlauchbeutel

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	SMP Hybrid Technology
Farbe	weiß
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Spez. Gewicht	ca. 1,55 g/cm³ (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+ 23 °C/50 % r. F.)	ca. 10 Minuten
SHORE A-Härte	ca. 55 (DIN 53505, 4 Wochen + 23 °C/55 % r. F.)
Bruchdehnung	350 % (DIN 53504 S2)
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
E-Module bei 100 %	1,39 N/mm²
Auspressrate	10 - 20 g/min.
Schrumpf nach EN ISO 14678	< 0,1 mm
Festkörpergehalt EN 827	98,1 %



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig. Ausgabe: 12.25

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH
Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

Bostik GmbH
Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de