P580 SUPERGRIP XTRA POWER

SCHNELLER, LÖSEMITTELFREIER PU-MONTAGEKLEBER

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- natursteinverträglich
- lösemittelfrei
- geruchsneutral
- standfest
- schnelle Aushärtung
- extrem hohe Klebfestigkeit
- schleifbar, überstreichbar und überlackierbar
- universell einsetzbar
- frostsicher und temperaturbeständig



ANWENDUNGSBEREICHE

Schneller lösemittelfreier PU-Montagekleber zum kraftschlüssigen Kleben von Metallen (wie z.B. Aluminium, Edelstahl, Stahl und Kupfer) sowie

- kraftschlüssiges Kleben von Holz und Holzwerkstoffen (wie z.B. Spanplatten, Sperrholz etc. und in der Treppenrenovierung) EN 204 D4
- zum Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- zum Kleben von Dämmelementen, auch Styropor, brandgeschützten (Gips-) Bauplatten etc.
- zum Kleben von Kunststoffen (ausgenommen PE, PP, Teflon®, u.ä.) wie z. B. Hart-PVC, GFK.

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG

P580 SUPERGRIP XTRA POWER ist ein standfester Klebstoff auf PU-Basis. Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit oder Restfeuchte aus dem Untergrund. Dabei entstehen geringe Mengen CO2, wodurch eine leichte Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird. P580 SUPERGRIP XTRA POWER ist verträglich mit Marmor und Natursteinen und verursacht keine Verfettung und keine Verfärbung an diesen Werkstoffen. Nicht für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten. P580 SUPERGRIP XTRA POWER ist nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä. Bei bituminösen Untergründen können Unverträglichkeiten oder Verfärbungen des Klebstoffes nicht ausgeschlossen werden. Bei solchen Anwendungen bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik. Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN

Die Fugenflanken bzw. Haftflächen müssen fest, trocken und frei von Schmutz, Staub, Fett, ÖI und anderen Fremdstoffen sein. Fugenränder mit Selbstklebeband abdecken. Bei nicht porösen Untergründen sollte die Reinigung mit BOSTIK SUPERGRIP 5001 HR auf einem sauberen und fusselfreien Tuch erfolgen. Poröse Oberflächen müssen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln gesäubert werden.

VERARBEITUNG

Bei der Verklebung ist die Auftragsdicke abhängig von der Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Die Kleberaupe wird einseitig aufgetragen. Die zu verklebenden Teile sind innerhalb von 3 Minuten zusammenzufügen. Bedingt durch seine pastöse Konsistenz müssen schwerere Teile gegebenenfalls bis zur Aushärtung fixiert werden. Bei Flächenklebung sollte der Kleber strangförmig (Abstand ca. 20 cm) aufgebracht werden. Das zu montierende Material wird schiebend angelegt und fest angedrückt. Die Aushärtezeiten des Klebstoffs sind stark abhängig von Untergrund, Umgebungstemperatur, Klebstoffdicke und Luftfeuchtigkeit. Zur Beschleunigung können saugende Untergründe, oder der Kleber selbst, leicht mit Wasser benetzt werden. Für diesen speziellen Anwendungsfall fragen Sie bitte unsere Anwendungstechnik.

REINIGUNG

Im unabgebundenen Zustand kann der Klebstoff mit BOSTIK NIBOCLEAN REINIGUNGSTÜCHERN entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch entfernbar.

BESONDERER HINWEIS

Der Kontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrichen usw. ist zu vermeiden. Bei der Aushärtung des Klebstoffs kommt es wie bei allen einkomponentigen PU-Klebern zur Bildung von Kohlendioxid (CO2). Dieses kann auf verzinkten Oberflächen, insbesondere bei schlechter Hinterlüftung und hoher Luftfeuchtigkeit, die Bildung von Zinkhydroxid (Zinkrost) begünstigen. P580 SUPERGRIP XTRA POWER ist nicht geeignet für Verklebungen, die dauernden Vibrationen unterliegen.

LAGERUNG

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

LIEFERFORM

Artikel-Nr.: 30617146 435-g-Kartusche, beige



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Polyurethan
Aushärtung	durch Reaktion mit Feuchtigkeit
Viskosität	standfest, pastös
Spez. Gewicht	ca. 1,46 g/cm³
Scherfestigkeit nach EN 1465 (Buche/Buche)	12 N/mm²
Montagefest (+ 23 °C)	20 - 30 Minuten
Temperaturbeständigkeit	ca. - 30 °C bis + 70 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)
Offene Zeit (+ 23 °C / 50 % rel. LF)	ca. 5 - 10 Minuten
Verbrauch	150 - 300 g/m²

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig. Ausgabe: 12.25

Bostik GmbH
Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH
Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de

90010702